

Nr.	Beschreibung	Einheit	MIN	MAX	Werk		Vers. 21		Erklärungstext	Einfluss auf folgende Fehlermeldungen
					30	N-Ref.	45	N-Ref.		
0	Lüfterleistung Seitenkanalverdichter		20	100	55	65	80	90		
1101	Zeit Zünden	s	30	300	120		120		Zeit für den Anlagenstatus "Zünden", hier sind die Glühstäbe aktiv geschaltet	X
1102	Zeit Phase 1	s	30	300	180		180		Zeit für den Anlagenstatus "Phase 1"-Zündlässe sind aktiv	X
1103	Leistung Druckgebläse Phase 1	%	15	35	30		20		30 KW kleines Geb Druckgebläse in % während des Anlagenstatus "Phase 1"	X
1104	Leistung Druckgebläse Phase 2	%	20	60	55	60	45	50	30 KW kleines Geb Druckgebläse in % während des Anlagenstatus "Phase 2"	X
1105	Leistung Druckgebläse Betrieb Min.	%	0	50	20		20		Minimum Grenze des Druckgebläses in % während des Anlagenstatus "Betrieb"	X
1106	Leistung Druckgebläse Betrieb Max.	%	40	100	70	80	90	100	Maximum Grenze des Druckgebläses in % während des Anlagenstatus "Betrieb"	X
1107	Max Zeit Netzstörungsreduktion	min	3	15	5		5		Maximale Zeit, in der die Netzstörung automatisch quittiert sein muss	
1108	Auslöseverzögerung Störmelder	min	0	10	0		0		Verzögerung bis der Störmelder ausgelöst wird	X
1109	Max. Zeit Phase 2	min	10	90	30		30		Max. zulässige Zeit im Anlagenstatus "Phase 2"	
1201	Leistung Druckgebläse Startprüfung	%	30	60	55	55	45		30 KW kleines Geb Druckgebläse in % während des Anlagenstatus "Startprüfung"	X
1202	Leistung Druckgebläse Gasfüllen	%	20	50	40		40		Druckgebläse in % während des Anlagenstatus "Gasfüllen"	X
1203	Leistung Druckgebläse BHKW-Start	%	20	80	40		40		Druckgebläse in % während des Anlagenstatus "BHKW-Start"	X
1204	Zeit Gasfüllen	s	0	40	5		5		Zeit zum Gasfüllen	X
1205	Zeit für BHKW-Start	s	0	80	45		60		Zeit bis BHKW nach Startfreigabe vom HV am Netz sein muss	22
1206	Anfahrverzögerung Gebläse	s	0	40	6		6		Zeit für Anfahrverzögerung des Gebläses nach Startfreigabe vom HVt	X
1207	Verzögerung Kaltstartventil	s	3	10	5		5			
1208	Verzögerung Gebläse Gasesse	s	5	60	20		20			
1209	Max. Temperatur Zündung Aktiv	°C	100	150	100		100		Änderung des Wertes wird nur einmalig verwendet und dann zurückgesetzt	Verzögerung Kaltstartventil Gasesse
1301	Wartezeit BHKW	s	60	300	180		180		HV 1.0 = 60 Wartezeit bis Startstellung am BHKW erreicht	X
2102	Min. Druck Schleuse	mbar	-40	20	-40		-40		Min zulässiger Druck in der Schleuse unten - Reaktor vor Düsenring	68
2103	Max. Druck Schleuse	mbar	0	250	250		250		Max zulässiger Druck in der Schleuse unten - Reaktor vor Düsenring	9
2104	Max. Druck Reformerausgang	mbar	0	200	150		150		Max zulässiger Druck am Reaktorausgang	10
2105	Max. Druck Wärmetauscher	mbar	0	200	150		150		Max zulässiger Druck am Wärmetauscherausgang	11
2106	Max. Druck Gasfilter	mbar	0	200	150		150		Max zulässiger Druck am Filter-/Aschewerterausgang	12
2107	Max. Druck Notfilter	mbar	0	200	150		150		Max zulässiger Druck am NotFilter-/Aschewerterausgang	13
2108	Min. Differenzdruck Notfilter	mbar	1	15	1		1		Min. zulässiger Differenzdruck im Notfilter	78
2201	Verzögerung Warnung Reformerausgang	s	5	120	60		60		Ausgabeverzögerung für die Warnung "Verstopfung Drucksensor Reaktorausgang"	Hinweis
2202	Max. Differenzdruck Reform	mbar	0	150	150		150		Max zulässiger Differenzdruck am Drehrost Reaktor	14
2203	Max. Differenzdruck WT	mbar	0	150	100		100		Max zulässiger Differenzdruck in den Wärmetauscherrohren	15
2204	Max. Differenzdruck Gasfilter	mbar	0	150	100		100		Max zulässiger Differenzdruck im Filter-/Aschewerteer	16
2205	Max. Differenzdruck Notfilter	mbar	0	150	60		60		Max zulässiger Differenzdruck im Notfilter	17
2206	Zul. Druckabfall Startprüfung	mbar	5	25	15		15		Max zulässiger Druckabfall bei der Startüberprüfung der Anlagendichtheit	Starprüfext
2207	Zul. Druckabfall Schleuse Betrieb	mbar	5	25	15		15		Max zulässiger Druckabfall bei der zyklischen Prüfung der Schleusendichtheit	40/42/46/47
2208	Prüfdruck für Startprüfung	mbar	30	250	50		50		Druck, welcher bei der Startprüfung erreicht werden muss	
3101	Systemtemperatur Wasserkreis	°C	65	98	90		90		Belimo HV 1.1 regelt die Wassertemperatur auf den eingestellten Wert hin	
3103	Min. prozentuale Temperaturabweichung	%	10	60	40		40		erzeugt Hüllkurve Temperaturdifferenz im Reaktor Pos 1-5 zum Reaktortemperaturmittelwert, ab wann die Reaktor maximalabweichzeit zu zählen beginnt	36
3104	Max. prozentuale Temperaturabweichung	%	30	80	50		50		Max Temperaturdifferenz im Reaktor Pos 1-5 zur Reaktortemperaturmittelwert, ab wann ein Anlagenstop sofort ausgeführt wird	36
3105	Abweichzeit Reformertemperatur	s	0	300	30		30		Reaktor maximalabweichzeit für das Überschreiten der Temperaturdifferenz im Reaktor Pos 1-5 zum Reaktortemperaturmittelwert	36
3106	Reformertemperatur "Fehler aktiv"	°C	250	600	350		350		bei 19 KW 300 großer Ref. = 250 Pufferspeichertemperatur bei der vom Notkühnbetrieb wieder auf den Pufferspeicherbetrieb umgeschaltet wird	X
3107	Temperatur Füllstandssensorreststoff aktiv	°C	50	150	81		81		Temperatur über welcher der Füllstandssensor Reststoff automatisch aktiviert wird	
3201	Reformertemperatur BHKW-Start	°C	150	400	250		250		großer Ref. = 150 Temperatur im Reaktor ab wann die Anlage in Betriebsmodus geht	X
3202	Reformertemperatur Fehler aktiv	°C	100	250	180		180		Mittelwert der Temperaturen im Reaktor ab der die Fehlermeldungen aktivgeschaltet werden, nur in Betriebsmodus wenn BHKW geschaltet ist sowie im Fackelbetrieb Status "Betrieb" Unter dieser Temperatur haben einige Parameter einen Faktor 10 um die Anlage in Betrieb nehmen zu können	alle
3203	Reformertemperatur Gluterhaltung	°C	150	350	250		250		Temperatur bei Reaktor 1 ab wann die Anlage automatisch wieder startet um eine Gluterhaltung zu erreichen. Jedoch muss die Puffertemperatur mind 10°C unter der max Puffertemperatur liegen.	49
3204	Max. Temperatur Reformertemperaturfühler	°C	300	790	780		780		Max. zulässige Temperatur im Reaktor auf Pos. 1-5	1/2/3/4/5
3205	Max. Gastemp. Reformerausgang	°C	300	790	500	650	500	700	Max. zulässige Gastemperatur am Reaktorausgang	780
3206	Max. Gastemp. Gasfilter	°C	80	170	150		150		Max. zulässige Gastemperatur im Filter	750
3207	Max. Gastemp. Notfilter	°C	50	120	100		100		Max. zulässige Gastemperatur im NotFilter	780
3208	Aktivierungszeit Temperaturrelais	min	3	30	10		10		Zeit nach welcher die 100 °C-Grenze von SPS Seite aktiv geschalten wird	780
3301	Wartezeit Übertemperaturreduktion	min	5	15	5		5		Wartezeit bis Wiederanlauf bei Übertemperaturreduktion	500
3302	Zul. Anzahl Übertemperaturfehler	St.	1	5	1		1		Anzahl der Übertemperaturreduktionen innerhalb kurzer Zeit	5
3303	Rücksetzen Übertemperaturfehlerzähler	min	30	120	90		90		Zeit, nach welcher der Zähler für Übertemperaturreduktion zurückgesetzt wird	1
3304	Kühlkreisstemperatur elektrische Heizung an	°C	0	10	0		0			1
3305	Kühlkreisstemperatur elektrische Heizung aus	°C	0	75	0		0			60
4101	Laufzeit Hackschnitzelzuführung	s	5	240	90		90		Schneckenlaufzeit für die Materialzufuhr in die Schleuse	X
4102	Verzögerung obere Klappe	s	0	50	5		5		Zeit wie lange Schleuse oben nach Stop Befüllung noch offen bleibt	X
4103	Öffnungszeit untere Klappe	s	5	10	5		5		Zeit wie lange Schleuse unten offen bleibt	X
4104	Nachlaufzeit Schleusenräumer	s	3	10	3		3		Nachlaufzeit Räumplatte in Schleuse unten wenn untere Schueusenklappe geschlossen ist	X
4105	Min. Zykluszeit Füllvorgänge	s	5	30	30		30		HV 1.0 = 15 Wenn der Füllstandssensor Schleuse innerhalb dieser Zeit eine Anforderung bringt wird der Zähler für MaxSchleusenfüllversuche hoch gezählt	38
4106	Zul. Vorfüllversuche	St.	3	20	15		15		Anlagenstop, wenn im Betriebsmodus "Vorfüllen" die max Füllversuche überschritten werden	67
4107	Zeit Schleuse gefüllt	min	1	90	25		20		bei 19 KW 30 Anlagenstop, wenn der Füllstandssensor Schleuse innerhalb dieser Zeit keine Anforderung bringt	41
4201	Max. Schleusentastversuche	St.	2	20	2		2		HV 1.0 = 5 Anlagenstop, wenn im Betriebsmodus "Betrieb" die max Füllversuche überschritten werden	38
4202	Max. Versuche Schleusenklappen	St.	2	10	2		2		Maximale Schleusenklappenschließversuche wenn Entschalter nicht erreicht werden	X
4203	Zylinderlaufzeit Schleuse	s	3	10	3		3		Laufzeit für Zylinderbewegungen Schleuse bis Endschalprüfung	37/39/40/42
4204	Zeit für Schleusendruckausgleich	s	5	50	5		5		Wartezeit zum Druckausgleich der Schleusenammer oben	X
4205	Zeit für Schleusendrucküberprüfung	s	5	25	10		10		Wartezeit für Druckprüfung der Schleusenammer oben	X
4206	Verzögerungszeit Vorratssensor	s	1	20	2		2		HV 1.0 = 10 Zeit, für welche der Vorratssensor mindestens Material erkennen muss.	X
4207	Verzögerungszeit Schleusensensor	s	2	20	10		10		HV 1.0 = 0 Zeit für welche der Schleusensensor mindestens Material erkennen muss.	X

Werte Version 03		Werte Version 04	
Werk		Werk	
30	45	30	45
55	80	55	80
120	120	120	120
120	120	120	0
20	20	20	0
45	45	45	45
20	20	20	0
70	80	70	90
5	0	5	5
0	0	3	3
		30	30
40	40	40	40
40	40	40	0
40	40	40	45
10	10	5	5
15	60	15	60
6	0	6	1
5	5	5	5
-40	-40	-40	0
150	150	150	150
150	150	150	150
150	150	150	150
150	150	150	150
150	150	150	150
150	150	150	150
1	1	1	1
60	60	60	0
150	150	150	150
50	50	100	100
100	100	100	0
60	60	60	0
15	15	15	0
15	15	15	0
50	50	50	50
150	150	150	150
250	250	250	0
60	60	60	0
70	70	70	0
250	250	250	0
180	180	180	0
250	250	250	0
780	780	780	780
750	750	500	500
150	150	150	0
95	95	100	100
10	10	10	0
5	5	5	0
1	1	1	1
60	60	90	90
70	70	55	65
5	5	5	0
5	5	5	0
3	3	3	0
15	15	15	0
15	15	15	15
15	15	15	15
5	5	5	0
2	2	2	0
3	3	3	0
5	5	5	0
10	10	10	0

5101	Schneckenachlaufzeit	ms	0	1000	850	850			Nachlaufzeit der Reaktorschnecke nach Signal vom Sensor		X
5102	Anteil Rostdrehung Servicegasbetrieb	%/1U	1	20	10	10			Rostdrehung in % einer Umdrehung im Fackelbetrieb (Rost dreht nicht Druckabhängig bei Phase 1+2=Servicegas)		X
5103	Drehrostzykluszeit Servicegasbetrieb	s	0	100	40	40			Zykluszeit für Rostbewegung im Fackelbetrieb		X
5104	Anteil Rostdrehung Untergrenze	%/1U	1	15	8	9		4 bei 4 fach R.	Rostdrehung in % einer Umdrehung wenn Differenzdruck Rost unterhalb Optimalbereich fällt (Relaise schaltet bei 2 sec. nicht raus)		X
5105	Drehrostzykluszeit Untergrenze	s	10	120	35	30		70 bei 4 fach R.	Zykluszeit für Rostbewegung wenn Differenzdruck Rost unterhalb Optimalbereich fällt		X
5106	Untergrenze Druckdifferenz Rost	mbar	15	65	35	35		25 bei groben H.	Untere Grenze Differenzdruck Rost des Optimalbereichs		X
5107	Anteil Rostdrehung Optimalbereich	%/1U	5	20	9	13		10 bei 4 fach R.	Rostdrehung in % einer Umdrehung wenn Differenzdruck Rost im Optimalbereich liegt		X
5108	Drehrostzykluszeit Optimalbereich	s	10	30	20	20		25 bei 4 fach R.	Zykluszeit für Rostbewegung wenn Differenzdruck Rost innerhalb Optimalbereich liegt		X
5201	Anteil Rostdrehung Obergrenze	%/1U	10	30	20	20			Rostdrehung in % einer Umdrehung wenn Differenzdruck Rost über Optimalbereich steigt		X
5202	Drehrostzykluszeit Obergrenze	s	5	25	8	8			Zykluszeit für Rostbewegung wenn Differenzdruck Rost über Optimalbereich steigt		X
5203	Obergrenze Druckdifferenz Rost	mbar	40	100	55	65			Obere Grenze Differenzdruck Rost des Optimalbereichs		21
5204	Wiederanlaufzähler Reformierüberfüllung		20	100	20	20			Anzahl der erfolgreichen Tastversuche, bis die Anlage wieder in Betrieb geht		20
5205	Pause vor Wiederanlauf	s	0	180	60	60			Zeit, die zusätzlich nach Erreichen der Tastversuche von 5204 abgewartet werden.		60
5206	Zul. Anzahl Reformierüberfüllung		1	5	1	1			Zul. Anzahl an Reaktorüberfüllungen		1
5207	Rücksetzen Reaktorüberfüllungszähler	min	15	120	60	60			Zeit, die seit der letzten Reaktorüberfüllung vergangen sein muss, damit der Fehlerzähler gelöscht wird		60
5208	Max. Zeit Reaktorüberfüllungsreduktion	min	5	15	15	15			Zeit bis die Hohlbrandreduktion bei Überfüllung abgebrochen wird		15
5301	Reformerentleerung	s	10	30	20	20			Anlagenstop, wenn der Füllstandsensor Reaktor innerhalb dieser Zeit ständig eine Anforderung bringt		35
5302	Reformerüberfüllung	s	10	50	34	34			Anlagenstop, wenn der Füllstandsensor Reaktor innerhalb dieser Zeit keine Anforderung bringt		34
5303	Max. Drehrostzyklen		0	100	20	20			Maximale Anzahl der Wiederholung der Rostbewegung bei Druckdifferenz über Optimalbereich		21
5304	Mindestdruck Drehrost	mbar	10	40	25	25		15 bei groben H.	Mindest Differenzdruck Rost		X
5306	Steigung Reformerdruckrücklauf	%	5	60	15	15			min. Steigung des Reformerdruckrücklauf, damit Rostrücklauf einschaltet		
5307	Reformerüberfüllung Anlauf BHKW	s	30	180	60	60			Anlagenstop, wenn der Füllstandsensor Reformer innerhalb dieser Zeit beim BHKW-Anlauf keine Anforderung bringt		
5308	Reformerüberfüllung Servicegasbetrieb	s	30	90	90	90			Anlagenstop, wenn der Füllstandsensor Reformer innerhalb dieser Zeit beim Servicegasbetrieb keine Anforderung bringt		
5401	Aktivierungszeit Nachschub	s	10	35	25	25			Zeit der Reformerüberfüllung, nach welcher der Nachschub aktiviert wird		
5402	Laufzeit Nachschub	ms	100	2000	500	500			Laufzeit des Nachschub		
5403	Rücksetzzeit Nachschub	s	120	300	180	180			Zeit, die seit dem letzten Nachschub vergangen sein muss, damit der Nachschub wieder aktiv ist		
5404	Anteil Rostdrehung Wendeschaltung	%/1U	30	200	50	50			Rostdrehung in % einer Umdrehung bei Rostrücklauf		
5405	Anzahl Wendeschaltung Rost	n	0	5	2	2			zul. Anzahl an Wendeschaltungen		
5406	Rücksetzzeit Wendeschaltung Rost	min	15	60	30	30			Zeit, die seit dem letzten Rostrücklauf vergangen sein muss, damit der Zähler für Rostrücklauf gelöscht wird		
6101	Differenzdruck Gasfilterreinigung	mbar	20	75	32	35			Druckdifferenz am Filter-Äschewerte, ab wann der Reinigungsmechanismus aktiviert wird		18
6102	Min. Zykluszeit Gasfilterreinigung	s	10	120	60	60			Pausenzeit in der kein weitere Filterreinigungszyklus wegen Differenzdruck gestartet wird		18
6103	Reststoffaustragungszkluszeit	s	30	600	200	xxx	150	xxx	Zeitintervall in der ein Ascheaustragungszklus gestartet wird (Achtung bei Sensordeaktivierung wird automatisch der Werkseinstellungswert genommen)		X
6104	Laufzeit Reststoffschnecke	s	5	300	32	32	xxx		Zeit in der die Ascheschnecke beim Ascheausttrag fördert (Achtung bei Sensordeaktivierung wird automatisch der Wert 32 genommen > Wert kann derzeit nicht geändert werden)		X
6105	Laufzeit Reststoffabtransport	s	5	200	15	k.Wert	20	k.Wert	Zeit in der die Ascheausttragungsschnecke aktiv ist		X
6106	Anzahl Gasfilterintensivreinigungszyklen	St.	0	10	3	3			Anzahl der Zyklen bei Filterintensivreinigung		X
6107	Min. Differenzdruck Gasfilterstoß	mbar	10	30	17,5	17,5			min. Gasfilterdifferenzdruck für Gasfilterstoß		
6108	Zykluszeit Gasfilterstoß	min	2	30	8	8			Zeitintervall in der der Gasfilterstoß gestartet wird		
6109	Zylinderinzugsdauer Gasfilterstoß	s	1	10	2	2			Zeit in der Gasfilterzylinder beim Gasfilterstoß eingezogen wird		
6201	Zylinderlaufzeit Gasfilter	s	3	30	15	15			Zeit in der der Filter-/Äsche Mechanismus die Endposition erreicht haben muss???		18
6202	Max. Reinigungsversuche	s	5	20	5	5			Maximale Reinigungsversuche für den Filter-/Äsche Mechanismus		18
6203	Zeit Reststoffklappenprüfung	s	3	10	5	5			Zeit in der die Ascheklappe die Endposition erreicht haben muss		19/20
6204	Zeit Reststoffschieberprüfung	s	3	10	5	5			Zeit in der die Ascheschieber die Endposition erreicht haben muss		46/47
6205	Öffnungszeit Reststoffschieber	s	5	30	15	15			Zeit in der die Ascheschieber beim Zyklus geöffnet ist		X
6206	Min. Zykluszeit Gasfilterintensivreinigung	s	0	240	80	80			Zeit, welche mindestens zwischen zwei Filterreinigungszyklen liegen muss. Ansonsten wird die Filterintensivreinigung durchgeführt		
6207	Max. Gasfilterintensivreinigung	n	1	4	1	1			Maximale Gasfilterintensivreinigungen / Rücksetzzeit Gasfilterintensivreinigung		
6208	Rücksetzzeit Gasfilterintensivreinigung	min	45	120	90	90			Zeit in der die eingestellten "Max Gasfilterintensivreinigungen" erfolgen dürfen		
6301	FU Reduzierung der Frequenz	%	2,5	20	10	10			FU Reduzierung der Frequenz vor der Filterreinigung		
6302	FU Verzögerungszeit bei Filterreinigung	s	0	15	1	1			FU Verzögerungszeit bei Filterreinigung vor der Filterreinigung		
6303	FU Anhebung der Frequenz	%	2,5	20	2,5	2,5					
6304	FU Verzögerungszeit nach Filterreinigung	s	0	15	5	5					
7301	Laufzeit Förderspirale Nachreformer	s	1	1200	21	21		31 bei 8 L BHKW	Laufzeit der Nachreformerförderspirale, die durch die Parameter 7303 und 7311 abgearbeitet werden. Bleibt eine Restlaufzeit bei der nächsten Einschleusung übrig, läuft die Förderspirale für die Zeit der Restlaufzeit.		
7302	Pause Förderspirale Nachreformer	s	0	300	201	201			Pause der Nachreformerförderspirale in Verbindung mit der Mischzeit		
7303	Mischzeit Förderspirale Nachreformer	s	2	300	2	2			Mischenzeit der Nachreformerförderspirale		
7304	Laufzeit Reinigung Nachreformer	s	3	30	5	5			Laufzeit der Nachreformerfilterreinigungsmotor		
7305	Pause Reinigung Nachreformer	s	60	900	601	601			Pause des Nachreformerfilterreinigungsmotor		
7306	Zündtemperatur Nachreformer	°C	250	500	351	351			Ab dieser Temperatur schaltet der Nachreformer seine Sperr- und Brennkammerluft ein		
7307	Laufzeit Reststoffabtransport	s	5	200	10	15			Laufzeit des Nachreformerreststoffabtransport		
7308	Pause Reststoffabtransport	s	0	1800	60	60		20150529 entfallen	Pausenzeit des Nachreformerreststoffabtransport		
7309	Sperrlufttemperatur	°C	30	330	190	190		20151216 entfallen	erst wird die Brennkammerluft und dann die Sperrluft abgeschalten		
7310	Nachreformerlaufzeit bis Reststoffentsorgung	s	1	360	30	30			Wenn die Nachreformerförderspirale eine Laufzeitsumme höher wie hier eingestellt hat, startet die Reststoffentsorgung		
7311	Laufzeit Förderspirale Anfordern	s	0	30	10	10		15 bei 8 L BHKW	Laufzeit der Nachreformerförderspirale bei Einschleusung damit ein Teil der Reststoffes aus dem Trichter gefördert wird		
7401	Rückbrandtemperatur Brennkammerluft	°C	50	350	111	111		nur bei HV 1.1	Temperatur des Abgasstroms, bei welcher die Brennkammerluft zum Schutz des Filters abgeschaltet wird.		
7402	Rückbrandtemperatur Sperrluft	°C	50	350	161	161		nur bei HV 1.1	Temperatur des Abgasstroms, bei welcher die Sperrluft zum Schutz des Filters abgeschaltet wird.		
7403	Rückbrandtemperatur Absaugung	°C	50	350	171	171		nur bei HV 1.1	Temperatur des Abgasstroms, bei welcher die Absaugung zum Schutz des Filters abgeschaltet wird.		
7404	Rückbrandtemperatur Schnecke	°C	50	350	181	181		nur bei HV 1.1	Temperatur des Abgasstroms, bei welcher die Nachreformerförderspirale zum Schutz des Filters eingeschaltet wird.		
7405	Laufzeit Rückbrand	s	5	1200	21	21		nur bei HV 1.1	Laufzeit der Nachreformerförderspirale wenn die in Parameter 7404 eingestellte Temperatur erreicht wird		
7406	Verzögerungszeit Rückbrand Stufe 2	s	1	1200	120	120		nur bei HV 1.0			
8101	Min. Puffertemperatur	°C	30	70	55	55					
8102	Max. Puffertemperatur	°C	60	95	80	80					
8103	Betriebsmoduswechsel Puffertemp.	°C	35	75	70	70					
	Masse für Nachreformer bei HV-Anl.279										
	Schieber Seitenkanalverdrichter	mm			16	25					

550	650	500	600
10	10	10	10
25	25	40	40
7	7	9	9
15	15	30	30
40	40	40	40
9	13	9	13
10	10	15	15
15	15	20	20
8	8	10	10
65	65	55	0
20	20	20	20
60	60	60	60
1	1	1	1
60	60	60	60
15	15	15	15
20	20	20	0
34	34	34	34
30	30	30	30
35	35	30	30

70	70	70	70
60	60	60	60
90	90	90	90
25	25	25	25
1000	1000	500	500
180	180	180	180
100	100	100	100
2	2	2	2
30	30	30	30
35	35	32	0
60	60	60	60
300	250	300	250
30	30	30	0
15	20	15	0
1	1	3	3

15	15	15	15
5	5	5	5
5	5	5	0
5	5	5	0
15	15	15	0
0 / 80	0 / 0	80	80
1	0	1	1
60	0	90	90

	Brennkammerluft Drossel	1U			5,5	5,5		
	Sperrluft Drossel	1U			4	4		
	Masse für Nachreformer ab HV-Anl.280 (Facelift)							
	Beimischer am BHKW	Nr.	0	10	9	9	neuer Beimischer	
	Brennkammerluft Drossel	1U			5	5		
	Sperrluft Drossel	1U			7	7		
	Einstelldaten HV-Anl.280 (Facelift)							
	Drossel Schleusenklappe zu	1U				5		
	Drossel Schleusenklappe auf	1U				9		
	Drossel Druckaufbau Vorrat	1U				5,5		
	Drossel 6-Luftdüse Schleuse	1U				5,5	HV 1.0 = 4	
	Drossel 6-Luftdüse Reformer	1U				5,5	HV 1.0 = 4	
	Filterzylinder Endanschlagsd. oben	1U				1/4		
	Filterzylinder Endanschlagsd. Unten	1U				2		
	Filterzylinder Einfahrdrossel	mm				13,8		
	Druckluftsensor HV	bar				5,8		
	Füllstandssensor Reststoff Einbautiefe	mm				27		
	BHKW							
	Zündungseinstellung	° v.OT			36	34		
	Turboladedruck	mbar				400		
	Motortemperatur	°C			85	85		
	Ausschaltverzögerung des GLS	sec				20		
	Motor-Param. Verzögerung Stern/Dreieck	sec			6	5		
62	Überdrehzahl Generator				1700	1700		
23	Generator Überlast				38	47		