



Anhand des Bilds kann man sehen daß beim 4 Zylinder Reihenmotor die Zylinder 1+4 und 2+3 parallel laufen.

Jeweils 1 Zylinder zündet im oberen Totpunkt während der andere das Auslaßventil schließt und kurz darauf das Einlaßventil öffnet, diesen Vorgang nennt man Ventilüberschneidung.

Wollen wir die Ventile einstellen so machen wir das jeweils an dem Zylinder der zündet, weil da beide Ventile sicher geschlossen sind.

Also drehen wir den Motor in Laufrichtung und achten auf die Ventilüberschneidung des anderen Zylinders. Wir stellen die Ventile ein wie folgt:

<u>Ventilüberschneidung</u>	<u>Einstellen</u>
Zylinder4	Zylinder1
Zylinder1	Zylinder4
Zylinder3	Zylinder2
Zylinder2	Zylinder3

KURRER
MOTOREN

GmbH